

**КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) МУФТОВЫЙ
DN6, PN2,5 МПа (25 кгс/см²)**

Техническое описание и инструкция по эксплуатации

У22074-006 ТО



РОССИЯ • НИЖНИЙ НОВГОРОД

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	1
1 Техническое описание.....	1
1.1. Назначение и технические данные	1
1.2. Состав, устройство и работа	1
1.3. Маркирование	4
2 Инструкция по эксплуатации.....	4
2.1. Общие указания.....	4
2.2. Указание мер безопасности.....	4
2.3. Порядок установки	4
2.4. Порядок работы	5
2.5. Возможные неисправности и методы их устранения	5
2.6. Порядок разборки и сборки клапанов (вентиляй)	5
2.7. Правила хранения и транспортирования	6

Введение

Настоящее техническое описание и инструкция по эксплуатации ТО муфтовых клапанов (вентилей) (в дальнейшем клапанов) предназначено для ознакомления с их устройством и работой, основными техническими данными и характеристиками; служит руководством по монтажу, эксплуатации и хранению.

ТО содержит сведения, необходимые для изучения и правильной эксплуатации клапанов: У22074-006; У22074-006-01; У22074-006-02; У22074-006-03; У22074-006-04; У22074-006-05; У22074-015; У22074-015-01; У22074-015-02; У22074-015-03; У22074-015-04; У22074-015-05;

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и технические данные

Назначение клапанов: предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорных устройств.

Рабочее положение клапанов - любое.

Герметичность затвора по классу С ГОСТ 9544-93.

Управление клапанами - ручное.

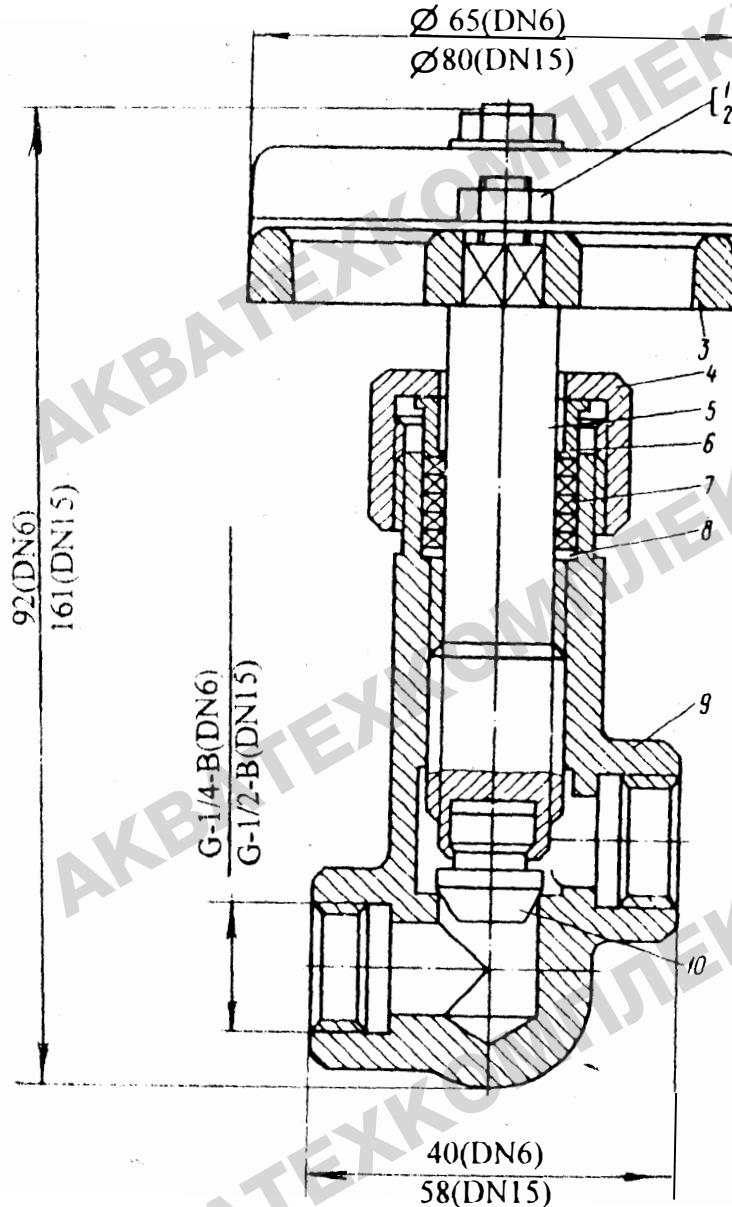
Материал деталей клапанов, соприкасающихся с рабочей средой - сталь 12Х18Н9Т, 14Х17Н2.

Основные технические данные и характеристики клапанов приведены в таблице.

1.2. Состав, устройство и работа

Клапан (см. рисунок) состоит из следующих основных деталей: корпуса 9, через который при открытом затворе проходит рабочая среда; затвора, обеспечивающего перекрытие проходного сечения вентиля и состоящего из золотника 10, соединенного со шпинделем 5 с помощью завальцовки; узла сальника, обеспечивавшего герметичность по шпинделю относительно внешней среды и состоящего из сальника 6, набивки 7, колец 8 и гайки накидной 4; маховика 3, с помощью которого осуществляется открытие или закрытие вентиля.

Принцип действия клапанов основан на том, что при вращении маховика, шпиндель, перемещаясь, поднимает или опускает золотник, обеспечивая при этом полное открытие или закрытие проходного сечения в седле корпуса.



Клапан муфтовый

1 - гайка; 2 - шайба; 3 - маховик; 4 - гайка накидная;
 5 - шпиндель; 6 - сальник; 7 - кольцо набивки;
 8 - кольцо поднабивочное, 9 - корпус, 10 - золотник

Перевозить клапаны можно любым видом транспорта на любое расстояние с обязательным соблюдением следующих правил:
 клапаны должны быть закреплены внутри ящика;
 при погрузке и разгрузке ящики не допускается бросать и кантовать;
 при перевозке ящики должны быть закреплены.

Полную разборку клапанов (см. рисунок) производите в следующем порядке:

отверните гайку 1, снимите шайбу 2 и маховик 3;

отверните гайку накидную 4;

выверните шпиндель 5, снимите сальник 6, кольцо 7 и кольцо поднабивочное 8 из корпуса 9.

Сборку клапанов (см. рисунок) производите в следующем порядке: тщательно очистите все детали от загрязнения;

вверните шпиндель 5 с золотником 10 в корпус 9;

вставьте поднабивочное кольцо 8, кольца 7 и сальник 6 в корпус; наверните гайку накидную 4, затяните ее;

наденьте маховик 3 на шпиндель 5, положите шайбу 2 и затяните гайку 1.

Собранные клапаны следует подвергнуть испытаниям на герметичность затвора и сальникового уплотнения:

испытание на герметичность затвора производите подачей воздуха давлением P_y под золотник;

испытание на герметичность сальникового уплотнения производите подачей воздуха давлением P_y , когда затвор открыт, выходной патрубок заглушен. Пропуск воздуха не допускается.

Перед сборкой все резьбовые соединения следует смазать смазкой ВНИИНП-232 по ГОСТ 14068-79.

Смазочные масла, не рекомендованные настоящей инструкцией по эксплуатации, следует применять только после официального подтверждения их пригодности Изготовителем.

2.7. Правила хранения и транспортирования.

Храните клапаны на месте эксплуатации в упаковке Изготовителя под навесом при температуре от -50 до +50 °C с относительной влажностью до 80% при температуре 20 °C, обеспечивающих сохранность упаковки и исправность клапанов.

Перед установкой клапанов на длительное хранение все наружные поверхности очистить от грязи и смазать, а внутренние поверхности, соприкасавшиеся с рабочей средой, после обезжиривания хорошо просушить. Магистральные патрубки закрыть заглушками.

Консервацию клапанов производите смазкой К17 по ГОСТ 10877-76, которую следует нанести на все наружные поверхности, как обработанные так и необработанные. Консервационную смазку наносите кистью на обезжиренную поверхность равномерным слоем.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение изделия	Таблица Фигур	Проход условный DN MM	Давление номинальное PN Mpa (кг/см ²)	Температура рабочей среды °C	Среда рабочая	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	Направление подачи сажей среды	Масса кг, не более
У22074-006	15нж6бк			До 300		У1		0.30
-01	15нж6бк1			До 200	Среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионностойкие		Под золотник	0.24
-02	15нж6бк2	6		До 300	До 300	У1	Т1 экспорт	0.30
-03	15нж6бк3			До 300	До 300		Т1	0.94
-04	15нж6бкЭ			До 300	До 300		Т1 экспорт	0.86
-05	15нж6бкТ		2.5 (25)			У1		0.94
У22074-015	15нж6бк			До 300				
-01	15нж6бк1			До 200				
-02	15нж6бк2			До 300				
-03	15нж6бк3	15		До 300				
-04	15нж6бкЭ			До 300				
-05	15нж6бкТ			До 300				

1.3. Маркирование.

На лицевой стороне корпуса клапана нанесена маркировка: марка материала, условное давление, направление рабочей среды, условный проход.

Пример для клапана У22074-006:



где Ру 2,5(25) - условное давление рабочей среды, МПа (кг/см²);
направление рабочей среды;

6 - условный проход, мм.

На обратной стороне корпуса клапана нанесены заводской номер и обозначение.

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1. Общие указания

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается: персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности, требования инструкции по эксплуатации и имеющий навыки работы с клапанами.

2.2. Указания мер безопасности

Внимание! Для обеспечения безопасной работы не допускается.

снимать клапаны с трубопровода при наличии в нем рабочей среды; производить работы по устранению неисправностей при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

2.3. Порядок установки

Транспортирование клапанов к месту монтажа производите в упаковке предприятия - изготовителя.

Расконсервацию клапанов производите лишь непосредственно перед установкой.

Перед монтажом клапанов проверьте:

состояние внутренних полостей клапанов, доступных для визуального осмотра;

герметичность затвора

герметичность сальникового узла;
плавность и легкость хода шпинделя.

Перед установкой трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины. Не допускается попадание посторонних предметов во внутреннюю полость клапана.

Внимание! Не следует при монтаже пользоваться ключами с удлиненными рукоятками и другими приспособлениями кроме тех, которые предусмотрены для данного клапана.

Непосредственно после монтажа все клапаны должны быть открыты и проведена тщательная промывка трубопровода.

2.4. Порядок работы

Во время эксплуатации производите периодические осмотры (регламентные работы) в определенные сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы агрегата.

При осмотрах необходимо проверить:
герметичность затвора;
герметичность сальникового узла;
состояние крепежных деталей.

2.5. Возможные неисправности и методы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Нарушена герметичность затвора	Износ или повреждение уплотнительных поверхностей	Разберите клапан, притрите уплотнительные поверхности
Нарушена герметичность сальника	Ослаблена затяжка сальника	Подтяните сальник подтяжкой накидной гайки
	Износ сальниковой набивки	Замените сальниковую набивку

2.6. Порядок разборки и сборки клапанов

При разборке и сборке клапанов выполнайте указания мер безопасности, изложенные в Техническом описании

Разборка и сборка клапанов производятся для устранения неисправностей, возникших при эксплуатации (см. п 2.5)